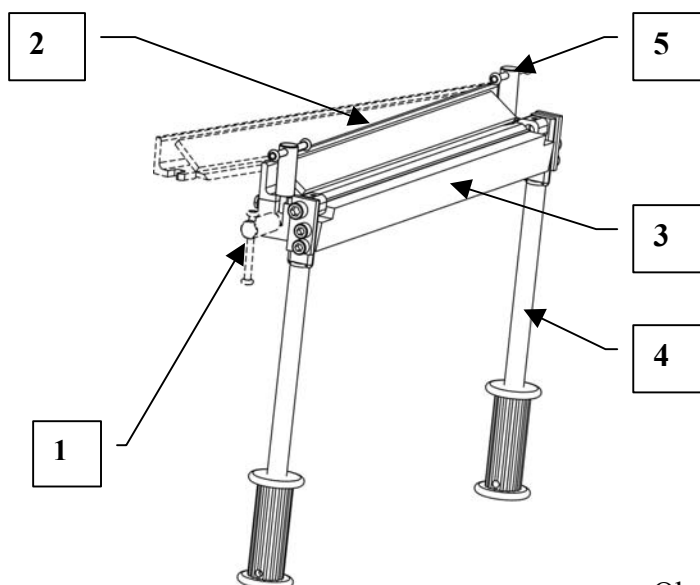


# Návod k použití ohýbačky plechu ROP 500



## Složení ohýbačky ROP (viz Obr. 1) :

1. Základna
2. Příložka
3. Ohýbací čelist
4. Páka s rukojetí
5. Upínací klička pevná
6. Upínací klička výklopná
7. Polohovací šroub



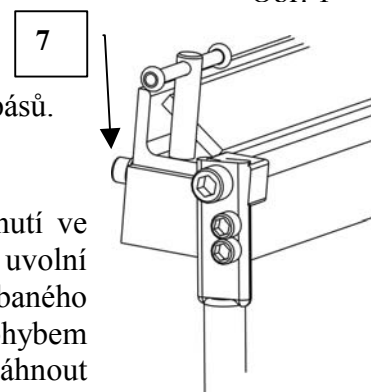
Obr. 1

## 1. Všeobecně

Ohýbačky tohoto typu jsou určeny především k ohýbání plechů a pásů.

## 2. Prosté ohýbání

Ohýbačka plechu ROP 500 je určena především pro rychlé upnutí ve svěráku. Povolněním Kliček (5,6) se mezi Příložkou (2) a Základnou (1) uvolní prostor pro ohýbaný materiál. Radius ohybu závisí na tloušťce ohýbaného materiálu. Nastavuje se pomocí Polohovacího šroubu (7). Před samotným ohybem pomocí dvou Pák s rukojetí (4) je nutné ohýbací materiál pevně přitáhnout Kličkami (5,6).

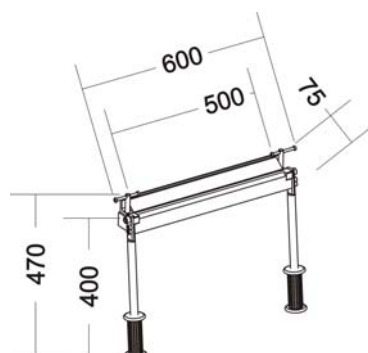
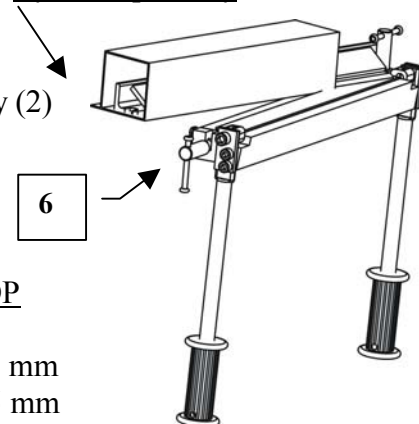


Obr. 2

## 3. Ohýbání uzavřených profilů

Ohýbačka plechu ROP 500 umožňuje pomocí vytočení Příložky (2) ohýbání do uzavřených profilů. Výklopná klička (6) se povolí a sklopí dolů, čímž se uvolní Příložka (2). Ohýbaný materiál se zasune do Příložky (2) a vrátí se zpět do ohýbací polohy, kterou opět zajistí obě Kličky (5,6). Po ohybu je ohýbaný materiál vyndán z ohýbačky obdobným způsobem.

### Vytočení příložky



## 4. Technická data

Model	ROP
500	
Šířka ohýbaného materiálu max.	500 mm
Tloušťka ohýbaného materiálu max.	1,5 mm
Uzavřený profil ohybu min.	60 mm
Hmotnost	10,5 kg

## 5. Upozornění !!

Při manipulaci s ohýbačkou dbejte zvýšené opatrnosti na ostré hrany.